

Fadensensor



RLS-Sensor

Echtzeit | Länge & Geschwindigkeit | Exakt | Kontaktlos

Eigenschaften der Sensoren

- kostengünstig, funktionssicher und präzise
- Auswertung der natürlichen Fadenladung nach dem patentierten Ortsfilter-Verfahren
- integrierte Fadenwächterfunktion einschließlich sicherer Erkennung Fadenlauf / Stillstand
- Maschinenintegration über Bussystem verfügbar
(von Bedien-Terminal bis Fadenschneider)

Vorteile des berührungslosen Messverfahrens

- hohe Genauigkeit, da schlupffrei und ohne Krafteinwirkung auf Faden und Wickel
- kein Verschleiß an drehenden Bauteilen im Gegensatz zum Messrad
- für starre bis hoch elastische und feine Fäden verwendbar (z.B. Glasseide)
- hohe Geschwindigkeiten und extreme Beschleunigungen (z.B. Schusseintrag)
dynamisch messbar
- kein Fadenbruch-Risiko da berührungslos

Vorteile gegenüber optischen Sensoren

- resistent gegenüber Verschmutzung
- auch für sehr glatte, transparente und dunkle Fäden geeignet
- unempfindlich gegenüber Pendel- und Drehbewegung des Fadens

Technische Daten

Messbereich	400 ... 1200 m/min
Fadenmaterial	CO, PA, PET, PE, Viskose, Elastan, Aramid and other
Feinheit	Ab 100dtex / Nm100 gesichert, z.B. Elastan auch ab 22dtex
Messabweichung	< 1%
Sensorinterface	M12-Stecker A-COD 5-polig, Kabellänge 2m
Sensorversorgung	12...24VDC / 50mA
Ausgangssignal	Zählimpulse, Pegel Uin - 1V
Größe	130x64x17mm
Gewicht	210g